

HX50 SAUGBAGGER

KONFIGURATION 500 GAL / 200 GAL

Höhe	2,23 m
Länge	5,90 m
Breite	2,44 m
Gewicht, leer	3919 kg

KONFIGURATION 800 GAL / 200 GAL

Höhe	2,24 m
Länge	6,84 m
Breite	2,44 m
Gewicht, leer	4359 kg

KONFIGURATION 800 GAL / 400 GAL

Höhe	2,80 m
Länge	6,84 m
Breite	2,44 m
Gewicht, leer	4737 kg

KONFIGURATION 1200 GAL / 300 GAL

Höhe	2,80 m
Länge	6,84 m
Breite	2,44 m
Gewicht, leer	5964 kg

MOTOR

	Kubota® D1803-CR-TE4B
Leistung	49 HP / 37 kW
Inhalt	1,83 L
Kraftstoff	Diesel

ARBEITSINFORMATIONEN

Kapazität des Saugtanks	1893 / 3028 / 4542 L
Kapazität des Tanks, Druckwasser	757 / 1136 / 1514 L
Durchflussmenge des Druckwassers, max.	20,1 l/min
Druck des Druckwassers, max.	207 bar
Saugleistung, max.	406 mm Hg
Saugvolumen, max.	28,5 m³/min
Kippwinkel	45 st
Filterfläche	6,8 m²
Größe des Einlassventils	102 mm
Größe des Auslassventils	152 mm

